EDP-C2 2015

CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE

EDP CONCEPTION
EDPCONCEPTION.COM

Rv.Multi 2015

Table des matières

Introduction	page	3
Installation	page	4
Fonctionnement du contrôleur	page	5
Diagramme des branchements	page	7
Programmation des paramètres	page	8
Changement des fusibles	page	11
Connections du générateur	page	12
Grade des conducteurs et valeur des fusibles principaux	page	13
Calcul des poulies	page	14
Courroies à utiliser	page	15
Affichage des alarmes	page	15
Descriptions des alarmes	page	16
Problèmes / causes	page	17
Description des lampes témoins	page	18
Garantie	page	19
Instruction pour service	page	21
Sécurité	page	22
Grille des paramètres	page	23

Introduction

- **EDP-C2** est de conception entièrement électronique ce qui permet un plus grand contrôle des paramètres de travail et ainsi permet d`augmenter la durée de vie du générateur et de l'électroaimant.

- Le contrôleur s`installe très facilement. Il ne nécessite que quelques branchements .

- Le contrôleur s`adapte sur presque tous les générateurs (de 180 à 300 volts DC de champ avec un maximum de 5 ampères).

- L'ampérage de l'électroaimant n`affecte aucunement le contrôleur.

- Il accepte une variation de ±14% de la révolution du générateur sans affecter l'efficacité, ni l'endommager ce qui peut être très utile pour les systèmes qui varient beaucoup comme les générateurs à entraînement hydraulique.

- L`affichage du contrôleur indique la tension et l'ampérage appliqués à l'électroaimant.

- Le contrôleur affiche aussi la modulation et la tension appliquées au champ du générateur (generator's field).

- L'information fournie par le contrôleur nous permettra de vous accompagner à distance dans l'ajustement, l'augmentation de l'efficacité et la réparation de vos équipements de levage.

INSTALLATION
Pour les nouvelles installations voir page 13

Note importante: L'installation doit être effectuée par une personne compétente car la tension peut atteindre 400vcc et l'installation doit être de qualité industrielle.
Suivez bien les instructions de branchement.

1- Fixez le boîtier solidement dans un endroit sans haute vibration loin des sources de chaleur.
2- Veuillez entrer les fils par le bas du boîtier de façon à ce que le boîtier reste étanche à l'eau.
3- Suivez le plan de raccordement à la lettre et *revérifier* attentivement.
4- Ne fermez pas la boite de connections du générateur car il se peut qu'il soit nécessaire d`inverser F1 et F2 ou F1 et F4 et il vaut mieux le faire dans cette boite. Si vous avez des couleurs de fil ou des numéros à respecter.
5- Tournez la clef de l'ignition pour alimenter le contrôleur sans que le générateur ne fonctionne. NOTE : Le contrôleur doit rester alimenté pendant le démarrage pour un bon fonctionnement c'est pourquoi il est connecté à l'ignition.
6- Il se peut que le contrôleur affiche l'isolation actuelle du système éctromagnétique. Cette lecture est à titre indicatif de l'état actuel de l'isolation, appuyer sur la flèche de droit.
   Maintenant vous pouvez sélectionner une valeur minimale à l'aide des flèches du haut et du bas. Si l'isolation descend sous ce seuil, une alarme sera affichée ce qui n'empêche pas le fonctionnement mais vous indique l'évolution de l'isolation.
7- Il est maintenant le temps de programmer les paramètres selon le système que vous possédez. Les paramètres actuels sont pour un électroaimant de 230 volts DC. Voir page 9.
8- Démarrez le moteur.
9- Ajustez la révolution du moteur (trottle) au maximum pour conserver une bonne pression hydraulique.
10- Si le paramètre 'déverrouillage' est activé pour la première fois vous devrez actionner la commande ou la flèche du haut durant 1 sec. pour activer les fonctions. Après un délai sans utilisation (TEMPS TB VO), il faudra recommencer cette étape. Voir les paramètres du code '72' (TEMPS TB VO et déverrouillage). Appuyer sur la flèche du haut et regarder l'activité à l'affichage, volt, ampères, volt (field), modulation.
11- Cette étape doit être faite avec un électroaimant froid de façons à avoir une bonne lecture d'ampérage pour l'ajustement automatique.
   Maintenant attendez le message 'TERMINÉ' et appuyer sur la flèche du bas pour désactiver la magnétisation.
   Le contrôleur ajuste automatiquement la magnétisation et la démagnétisation en respectant les paramètres de voltage et il peut changer certains paramètres identifiés par un '*'.
   Ces paramètres peuvent êtres modifiés manuellement par la suite.

Fonctionnement du contrôleur

- **EDP-C2** est activé avec 24 volts à la commande (manuelle) au lieu de 230 volts donc beaucoup plus **sécuritaire** pour l`opérateur. Le contrôleur possède son propre voltage de contrôle.

- Si les fils de l'électroaimant se déconnectent, le contrôleur baissera automatiquement la tension à 0 volt DC ou tout près dans le but de protéger l'opérateur et les équipements.

- Le contrôleur activera le champ (*field*) seulement au besoin afin de prévenir l'usure prématuré du générateur.

- Le contrôleur offre la possibilité d'augmenter l'efficacité de votre électroaimant en ayant deux voltages d'opération :

    1. Un appelé « HAUTE TENSION » qui peut être plus élevé que la tension de transport pendant un temps déterminé (1 à 15 secondes) servant à saisir plus de matériel à la fois.
    2. L'autre appelé « BASSE TENSION » qui lui est environ 15% de moins que le voltage de l'électroaimant. Cette tension sert seulement à retenir les matériaux déjà collés et à garder l'électroaimant plus froid.

- Le contrôleur offre deux modes de relâchement et deux modes de chargement (voir page suivante)

Travailler avec le contrôleur

Avec un seul bouton de commande. TB SW- en mode '0'

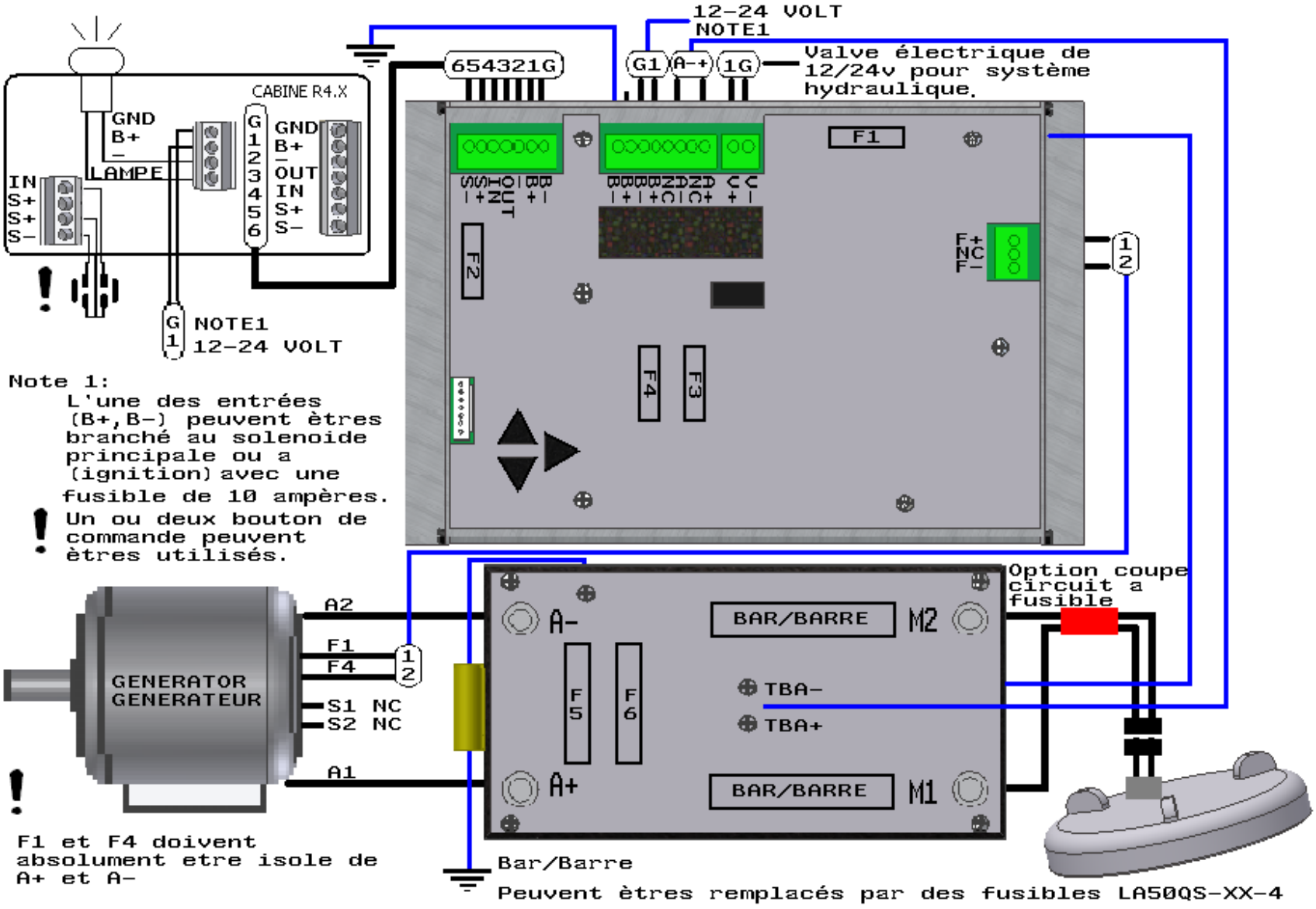
1- Appuyer brièvement sur votre bouton de commande pour une période de moins de 0.5 seconde et le contrôleur actionnera l'électroaimant. Si vous maintenez le bouton pour plus de 0,5 seconde, la séquence de relâchement débutera en même temps que le bouton sera relâché.
2- À toutes les fois que vous appuyez brièvement sur le bouton de commande, le contrôleur réactive la haute tension pour le temps déterminé par le paramètre « T-HAUTE TENSION ».
3- Appuyer de nouveau pendant plus de 0.5 seconde puis relâcher. Le contrôleur relâchera le métal.

Avec un seul bouton de commande TB SW- en mode'1'

1- Appuyer brièvement sur votre bouton de commande pour une période de moins de 0.5 seconde et le contrôleur actionnera l'électroaimant. Si vous maintenez le bouton de commande, l'électroaimant relâchera en même temps que le bouton.
2- Mode 1 et 2 .Dès que vous appuyer brièvement à nouveau sur votre bouton de commande, le contrôleur relâchera le métal.
Si vous maintenez le bouton enfoncé durant le relâchement le paramètre de démagnétisation maintenue sera pris en charge

Avec deux boutons de commande et TB SW-en mode'2'

1- Appuyer brièvement sur votre bouton de commande (moins de 0,5 seconde) et le contrôleur actionnera l'électroaimant.
2- Appuyer brièvement sur le deuxième bouton de commande pour relâcher la charge.
Si vous maintenez le bouton enfoncé durant le relâchement le paramètre de démagnétisation maintenue sera pris en charge
Ce bouton doit être branché à la borne 'TB IN' du contrôleur.
Et appuyer sur ce bouton durant 5 seconde pour activer cette entrée.
Pour désactiver cette entrée faite le code d'accès 102


12-24 VOLT
NOTE1
654321G
G1
A-+
1G
Valve électrique de 12/24v pour système hydraulique.
CABINE R4.X
GND
B+
LAMPE
IN
S+
S+
S-
G 1 2 3 4 5 6
GND
B+
OUT
IN
S+
S-
G 1 NOTE1 12-24 VOLT
F1
F2
F3
F4
F+
NC
F-
1 2
Note 1:
L'une des entrées (B+,B-) peuvent êtres branché au solenoide principale ou a (ignition) avec une fusible de 10 ampères.
Un ou deux bouton de commande peuvent êtres utilisés.
GENERATOR
GENERATEUR
A2
F1
F4
1 2
S1 NC
S2 NC
A1
A-
A+
BAR/BARRE
M2
BAR/BARRE
M1
F5
F6
TBA-
TBA+
Option coupe circuit a fusible
F1 et F4 doivent absolument etre isole de A+ et A-
Bar/Barre
Peuvent êtres remplacés par des fusibles LA50QS-XX-4

Programmation des paramètres

Appuyer deux seconde sur la flèche de droite. Puis à l`aide des flèches, sélectionner le code ‘42’ pour les paramètres principaux ou le code ‘72’ pour les entrées et sorties auxiliaire.

- Appuyer sur la flèche de droite.
- L’affichage des paramètres devrait défiler à l écran à l’aide des flèches haut et bas
- Lorsque que vous voyez apparaître le paramètre à changer, appuyer sur la flèche de droite.
- Utiliser les flèches haut et bas pour ajuster la valeur.
- Appuyer sur la flèche de droite pour accepter le changement.
- Pour sortir du mode programmation, vous devez appuyer sur la flèche du bas autant de fois que nécessaire pour revenir à l’affichage principal.

Description des paramètres et valeurs d’origine entre parenthèses

Si vous croisez ce sigle *dans la liste, cela signifie que vous pouvez essayer les données introduites pour la démagnétisation avant de les accepter avec la flèche de droite.CODE ACCES 42*

- LANGUE
  Langage utilisé sur l’affichage (anglais)
- HAUTE TENSION
  Tension d’emprise des matériaux, de 200 à 260 volts DC (240 volts)
- T-HAUTE TENSION
  Durée pendant laquelle la fonction HAUTE TENSION sera active, de 1 à 15 secondes
  (6 secondes)
- BASSE TENSION
  Tension de transport, de 180 à 240 volts DC (220 volts)
- TEMPS MAX.
  Délais auxquels vous avez droit de garder la charge : de 1 à 10 minutes ou inactif. Cette fonction empêche l’électroaimant de surchauffer (10)
- AMP. GÉNÉRATEUR
  Ampérage d’alarme : de 15 à 200 ampères maximum (200) *
- AUTO PARAMETRAGE DÉMAGNÉTISATION
  Le contrôleur détermine de lui-même les paramètres de démagnétisation pour accomplir le travail efficacement.

- DÉBUT DE LA RAMPE DE DÉMAGNÉTISATION

  Pourcentage à laquelle la démagnétisation ralentis de 1 à 70 % (5%) *
  Changer de façon positive ou négative le nombre pour obtenir la meilleure démagnétisation possible.

- DÉMAGNÉTISATION

  Démagnétisation, valeur de 0 à 20 SEC. (1S)*
  Changer de façon positive ou négative le nombre pour obtenir la meilleure démagnétisation possible.

DÉMAGNÉTISATION MAINTENUE

Ces paramètres s'activent en maintenant la commande de démagnétisation durant la démagnétisation

- DÉMAGNÉTISATION MAINTENU

  Démagnétisation de 0 à 20 SEC. (1S)*
  Maintenir la commande de démagnétisation pour utiliser ce paramètre.
  0= désactive le cycle de nettoyage .
  Changer de façon positive ou négative le nombre pour obtenir la meilleure démagnétisation possible.

* Ces paramètres changent pendant l'ajustement automatique.

ENTRÉES/SORTIES (CODE'72 ')

- MODE TB SW- -Mode '0' : Première impulsion (0,5sec) active la magnétisation. Toutes les autres impulsions de courte durée qui suivent, réactive la haute tension. Une longue impulsion (+ 0,5 sec) désactive la magnétisation complètement.
  -Mode '1' : Première impulsion (-0,5 sec) active la magnétisation. La seconde impulsion (-0,5 sec) désactive la magnétisation. Une longue impulsion (+0,5sec) désactive la magnétisation complètement.
  -Mode '2' : Une première impulsion (-0,5 sec) active la magnétisation et une seconde impulsion (-0,5 sec) désactive la magnétisation complètement.

  LA VALEUR D'ORIGINE EST LE MODE '2'.

- TB VO -valve hydraulique : sortie active à la valve hydraulique avec un délai minimum de 1 à 60 minutes ou infini.
  -Sélection d'aimant sert a autoriser la désactivation d'aimant après la démagnétisation complète pour les système a plusieurs aimant. A utiliser avec le XCARD optionnel.

  LA VALEUR D'ORIGINE EST DE 10 MINUTES.

- TB IN Appuyer sur le bouton relié a cette entrée durant 5 secondes pour activer cette entrée.
  Pour désactiver cette entrée faite le code d'accès 102

Remettre les paramètres aux valeurs d'origines

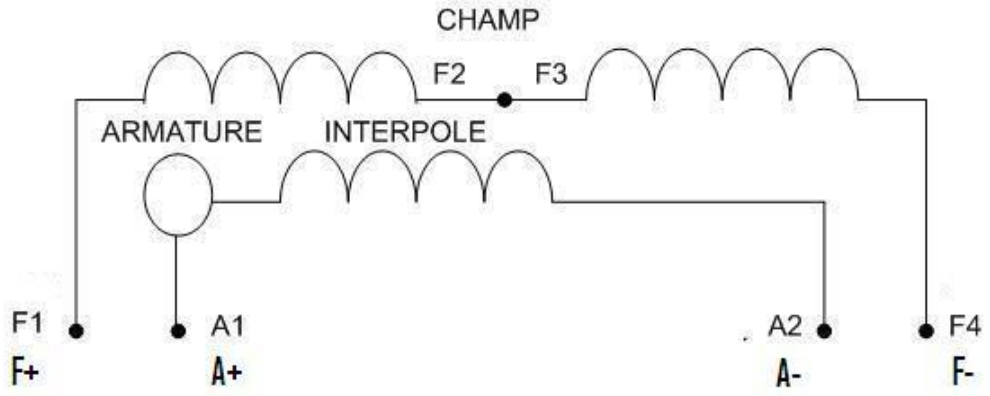
Appuyer une seconde sur la flèche de droite.
Puis à l`aide des flèches, faites '0' et appuyer une fois sur la flèche de droite.

CHANGEMENT DE FUSIBLES

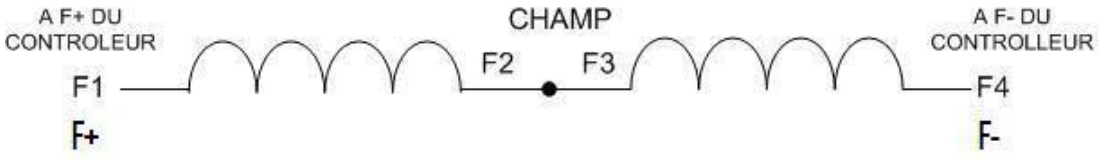
FUSIBLE NO.1	MDL 1 AMP 250V	MAXIMUM
FUSIBLE NO.2	MDL 4 AMP 250V	MAXIMUM
FUSIBLE NO.3	ABC 5AMP 250V	CÉRAMIQUE
FUSIBLE NO.4	ABC 5AMP 250V	CÉRAMIQUE
FUSIBLE NO.5	ABC 4 AMP 250V	CÉRAMIQUE
FUSIBLE NO.6	ABC 4 AMP 250V	CÉRAMIQUE

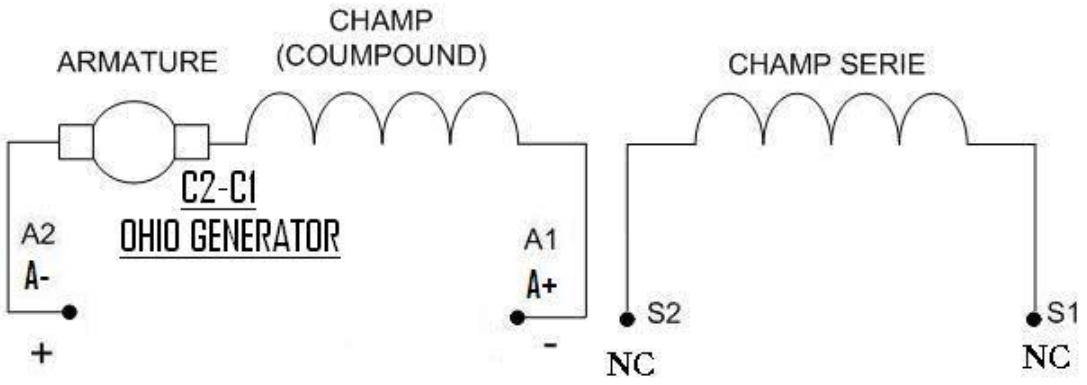
Attention ne pas remplacer des fusibles en céramique par des fusibles en verre car celle-ci pourraient littéralement exploser sous une telle tension.
Ce qui peut être très dangereux pour les yeux et le circuit électronique.

GENERATEUR REVERSIBLE PAR LE CHAMP



GENERATEUR DE TYPE (COMPOUND)





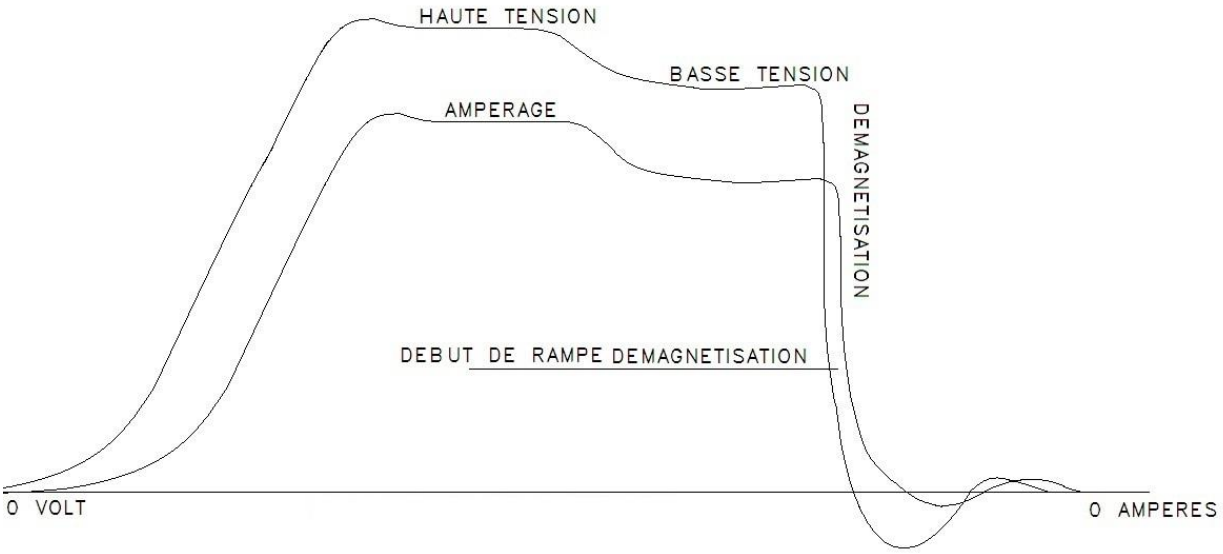
NOTE C: 1

Les conducteurs de puissance doivent être du bon grade pour résister à la charge.

Suivre le tableau suivant:

AMPS	AWG	IEC
0 à 20	**12**	**4mm**
20 à 30	**10**	**6mm**
30 à 45	**8**	**10mm**
45 à 75	**6**	**16mm**
76 à 125	**4**	**25mm**

GRAPHIQUE DES VOLTAGES ET AMPÉRAGES



Calcul des poulies pour atteindre le maximum de puissance

La révolution par minute (RPM) doit être maximum de 10% plus rapide que ne l'indique la plaque signalétique du générateur.

NOUVELLE INSTALLATION

Pour un générateur de 1750 RPM : 180 à 230 volts DC de champ (field)
Diamètre de la poulie d'entrainement divisé par 1750 RPM multiplié par RPM MAXIMUM du moteur donne le diamètre de la poulie du générateur.

D / 1750 RPM X RPM moteur

Pour un générateur de 2500 RPM : 230 volts DC de champ (field)
Diamètre de la poulie d'entrainement divisé par 2500 RPM multiplié par RPM MAXIMUM du moteur donne le diamètre de la poulie du générateur.

D / 2500 RPM X RPM moteur

Pour un générateur de 3450 RPM : 180 à 230 volts DC de champ (field)
Diamètre de la poulie d'entrainement divisé par 3450 RPM multiplié par RPM MAXIMUM du moteur donne le diamètre de la poulie du générateur.

D / 3450 RPM X RPM moteur

INSTALLATION EXISTANTE

Note: **CHOISIR LA POULIE LA PLUS FACILE À CHANGER.**

- **Calcul de la poulie d'entraînement**
  Le RPM inscrit sur la plaque signalétique du générateur divisé par le RPM actuel multiplié par le diamètre de la poulie d'entrainement.

- **Calcul de la poulie du générateur**
  Le RPM actuel divisé par le RPM inscrit sur la plaque signalétique du générateur multiplié par le diamètre de la poulie du générateur.

Note: **LE SENS DE ROTATION N'A AUCUNE IMPORTANCE.**

Note: **LES COURROIES À UTILISER SONT DE TYPE C (.625 pouce)**

PUISSANCE DU GÉNÉRATEUR EN KW	NOMBRE DE COURROIES
10 à 15 KW	2
15 à 33 KW	3
33 à 35 KW	4

AFFICHAGE DES ALARMES EN MÉMOIRE

Les alarmes sont mémorisées jusqu'à concurrence de 62 alarmes.
En appuyant sur la flèche du bas pendant 1 seconde, vous pouvez visionner les alarmes mémorisées. En utilisant les flèches de bas et de haut, vous pouvez visionner les plus anciennes ainsi que les plus récentes.
Quand vous en avez terminé, appuyez sur la flèche droite pour quitter.
Le maximum pour la deuxième valeur affichée est 255 ex. une alarme
De surcharge a 300 ampères affichera 255 ampères.

Description des alarmes

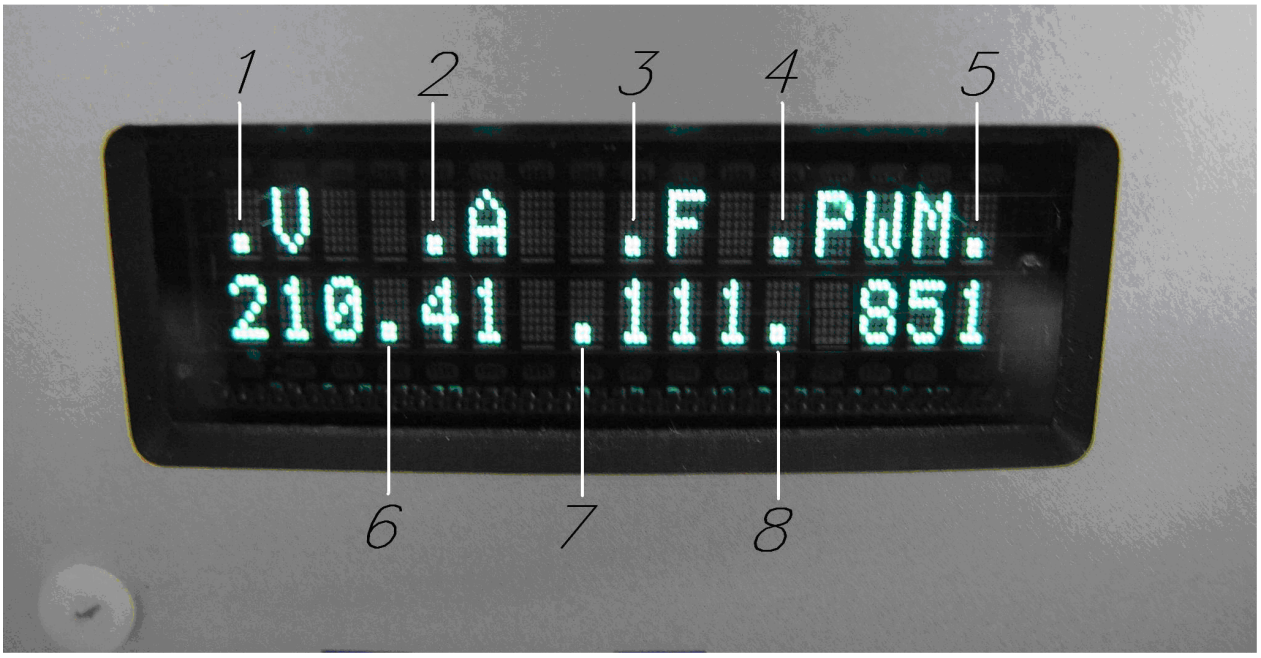
L`indicateur alphanumérique vous fera part des anomalies du contrôleur et ce à titre indicatif seulement.
Il sera important de vérifier les anomalies indiquées pour connaître la cause du problème.
Voici la liste des anomalies possibles:

"?? FIELD TEST ?? "	-	La vérification de l'enroulement du champ n'est pas Concluante, vérifiez les branchements TBF+, TBF-. Arrêtez le générateur de tourner et couper l'alimentation Durand 15 secondes.
"PAS D'AIMANT"	-	Vérifier les connexions de l'électroaimant
"SURCHARGE "	-	Vérifier l'isolation de l'électroaimant.
"TROUBLE CT "	-	Le transformateur de courant peut être déconnecté ou endommagé. Ou court-circuit au fil d'électroaimant.
"VITESSE LENTE "	-	La vitesse de rotation trop lente due à un trouble de courroie qui glisse ou tout autre problème mécanique. Verifier les fusibles 5,6,3,4
"BALAIS"	-	Les balais peuvent être usés ou ne glissent pas librement dans leur porte balais.
"COURT-CIRCUIT "	-	Le fil de l'électroaimant peut avoir été coincé ou il peut y avoir des débris conducteur a l'entrée de l'électroaimant.
" INVERSE TB A+,A-"	-	Seulement inverser A+ et A- au bornier devrait régler le problème.
" TEMPS MAX "	-	L'électroaimant a été sous tension trop longtemps par rapport au paramètre (délais long). Le contrôleur abaissera le voltage à 50 volts DC pour prévenir la surchauffe.
"HAUT VOLTAGE"	-	Ce message apparait quand le fil de l'électroaimant a une mauvaise connexion ou il y a un bris dans l'électroaimant.
	-	Après cette alarme, le contrôleur doit obligatoirement être éteint pendant 30 secondes.
"INVERSE A+,A-"	-	Inversez A+,A- sur le porte fusibles.
" SURCHAUFFE"	-	La température interne du contrôleur est trop élevée.
" !! RESET !!"	-	Mauvaise source d'alimentation ou alimentation coupée brièvement. Il est très important de remédier à la situation. RÉPARER IMMÉDIATEMENT
"F-A NON ISOLSES! "	-	Le champ (Field) doit être isolé de l'armature et ne semble pas l'être. **Très dangereux pour le contrôleur !!**

Problèmes et causes généralement rencontrées:

PROBÈMES	CAUSES
La tension n'est pas atteinte ou mauvaise magnétisation ou démagnétisation	- Vitesse insuffisante (RPM). - Les courroies glissent. - Une mauvaise jonction. - Le générateur est trop petit. - Vérifier les balais. - Vérifier les fusibles F5,F6,F3,F4 -
La tension ne dépasse pas 50volts	- Vérifier les balais. - Vérifier les fusibles.
La tension est bonne mais manque d'ampérage, ou ne lève pas assez de matériaux	- Une mauvaise jonction. - Vérifier la résistance de l'électroaimant.
L'ampérage est trop élevé	- Vérifier la résistance de l'électroaimant. - Vérifier l'isolation électrique de l'électroaimant.
Le voltage de sortie est instable	- Vérifier si la vitesse (RPM) est trop rapide.
La démagnétisation n'est pas constante	- Vérifier les balais. - Vitesse insuffisante.
La démagnétisation ne se fait pas	- Vérifier les polarités. Quand l'aimant est activé, les caractères 'V' et 'A' doivent être en majuscule ou en minuscule en mêmes temps que le 'F' à l'écran.

DESCRIPTION DES LAMPES TÉMOINS



1- COMMANDE MANUELLE
2- IGBT POSITIF
3- IGBT NÉGATIF
4- PWM ACTIF
5- CYCLE
6- ENTRÉE (INPUT)
7- V OUT
8- SORTIE (OUPUT)
V- TENSION ARMATURE POSITIVE
v - TENSION ARMATURE NÉGATIVE
A- AMPÉRAGE POSITIVE
a - AMPÉRAGE NÉGATIVE
F - TENSION POSITIVE DU CHAMP
f - TENSION NÉGATIVE DU CHAMP

GARANTIE DE PRODUIT

Les produits fabriqués par EDP Conception (ci-après désigné le « **Fabricant** »), sont garantis contre les défauts de conception, de fabrication, de main-d'œuvre, de matériaux ou de présentation du produit pour une période de un an à compter de la date d'achat du produit (ci-après désignée la « **Période de garantie** »), dans les cas d'utilisation normale et adéquate du produit par l'acheteur, mais seulement si les conditions contenues à la présente sont rencontrées (ci-après désignée la « **Garantie** »). Seuls les produits vendus par un distributeur autorisé par le Fabricant (ci-après désigné le « **Distributeur** »), seront couverts par la présente Garantie.

La Garantie s'adresse uniquement à l'acheteur initial du produit et n'est transférable à un acquéreur subséquent qu'avec le consentement écrit du Fabricant.

Tous les produits défectueux donnant ouverture à l'application de la Garantie seront remplacés ou réparés aux frais et à l'entière discrétion du Fabricant à un centre de services de garantie agréé par le Fabricant (ci-après désigné le « **Centre de Services EDP** »). Les pièces de remplacement ou de réparation fournies par le Fabricant seront équivalentes, du point de vue du rendement et de la fiabilité aux pièces initiales et demeureront couvertes par la Garantie pour la Période de garantie restant à courir au jour du remplacement.

Le Fabricant n'accorde aucune garantie relativement aux pertes et dommages occasionnés au produit qui sont attribuables à une mauvaise utilisation, une installation inadéquate du produit, une usure normale, un accident, un abus, une négligence, une faute de la part de l'acheteur, une force majeure, une utilisation excessive, une modification non autorisée, une contrainte ou une interférence électrique inhabituelle, un usage dans des conditions environnementales inappropriées, un accessoire au produit ou à tout autre faute, dommage ou défaut non couvert en vertu des termes de la Garantie.

Le Fabricant n'assume aucune responsabilité et n'accorde aucune garantie relativement à toute faute et/ou dommage découlant directement ou indirectement de la livraison, du transport, de l'enlèvement, du déplacement, de l'installation ou de l'entretien et de la réparation des produits ou des accessoires aux produits effectués par un Distributeur ou un prestataire de services autre qu'un Centre de Services EDP agréé par le Fabricant. Par ailleurs, tous les accessoires aux produits ne sont pas couverts par la Garantie. Le Fabricant n'assumera aucune responsabilité pour tous les dommages occasionnés aux produits et qui sont causés par des accessoires aux produits.

Afin de bénéficier de la Garantie, l'acheteur convient de retourner le produit défectueux chez le Distributeur où l'achat a été effectué, ou s'il ne s'agit pas d'un Centre de Services EDP, dans un des Centres de Services EDP agréés par le Fabricant.

Le Fabricant n'assumera aucune charge relative aux frais de transport et de main-d'œuvre encourus à l'occasion de l'exécution de la Garantie.

Durant la période de réparation ou de remplacement du produit défectueux couvert par la Garantie, le Fabricant n'assumera aucune responsabilité découlant directement ou indirectement de tout préjudice qui pourrait être subi par l'acheteur en lien avec l'indisponibilité du produit, dont toute perte de revenus ou de jouissance du produit.

Outre la Garantie prévue à la présente, le Fabricant ne pourra être tenu responsable de quelconque garantie offerte par un tiers, à l'exception, et sans restreindre la portée de ce qui précède, des garanties conférées par la législation en vigueur dans la province de Québec.

La Garantie offerte de couvre que la réparation, le remplacement ou, à l'entière discrétion du Fabricant, le remboursement du prix d'achat à l'acheteur.

La Garantie entrera en vigueur au moment de la réception, par le Fabricant, de ce document dûment rempli, celui-ci devant être retourné dans un délai de trente (30) jours suivant la date d'achat du produit, accompagné d'une copie de la facture originale d'achat, par la poste, télécopieur ou courriel aux coordonnées suivantes :

Adresse : 2883, boul. Trudel-Est, C.P. 2035
St-Boniface (Québec) G0X 2L0
Canada

Télécopieur : 819.535.6247

Courriel. info@edpconception.com

Il est à noter que le numéro de série du produit est gravé sur le coté droit du module d'affichage.

Bénéficiaire : _____
Nom du produit : _____
Numéro de série du produit : _____
Date d'achat (JJ/MM/AAAA): ____ / ____ / _____
Signature : _____

À défaut par l'Acheteur de retourner le document dûment rempli accompagné d'une copie de la facture originale, le Fabricant offrira une Garantie limitée à un an à compter de la date à laquelle le Produit a été vendu par le Fabricant au Distributeur.

HBdocs - 12302118v2

Instruction pour service:

Contactez votre dépositaire EDP autorisé afin d'obtenir un numéro de Demande de Service (DS) avant de retourner votre produit. Assurez-vous de vérifier votre système en entier avant d'expédier votre unité. Les unités reçues en bonne condition, seront retournées incluant des frais de services pour couvrir l'inspection du produit et des frais d'expédition.

Date d'émission: 20 Decembre 2011

EDP CONCEPTION
www.edpconception.com

Note importante:

Consignes de sécurité

Le contrôleur n'est qu'une pièce complétant un système de levage électromécanique et électromagnétique; alors des précautions doivent être prises pour la sécurité de l'utilisateur.
Dans ce genre de système, une défaillance provenant : du contrôleur, d'un fil électrique, d'un fusible, d'une chaine, d'un balais du générateur, etc., peut faire tomber la charge et causer des blessures graves ou même la mort.

EDP CONCEPTION ne peut être tenus responsable de tels accidents.

NOTE A: 1

<u>Note importante:</u>

Une tension de 0 à 24 volts DC peut se retrouver à la sortie du contrôleur quand le générateur tourne même si la commande manuelle n'est pas activée. Cette tension est due au champ magnétique provenant du générateur.

PARAMÈTRES	VALEURS POSSIBLES	VALEURS D'ORIGINE					NOTE
CODE '42'	***GÉNÉRAL***						
LANGUE	Français ou Anglais	Anglais					
HAUTE TENSION	220 à 260 V	240 V					
T-HAUTE TENSION	1 à 15 secs	6 secs					
BASSE TENSION	180 à 240 V	220 V					
TEMPS MAX.	Inactif,1 à 10 min	10					
AMPS. GÉNÉRATEUR	15 à 200 Amps	200					
AUTO PARAMÈTRAGE DÉMAGNÉTISATION	Actif ou Inactif	Actif					
DÉBUT RAMPE	1 à 70%	5%					
DÉMAGNÉTISATION	0 à 20 SEC.	1 S					
DÉMAGNÉTISATION MAINTENUE							
DÉMAGNÉTISATION	0 à 20 SEC.	1 S					
CODE '72'	***ENTRÉES/SORTIES***						
MODE "TB SW-"	Mode 0, Mode 1, Mode 2	Mode 2					
TEMPS "TB VO"	Sélection,1 à 60 min,Infini	10 min					

PARAMÈTRES	VALEURS POSSIBLES	VALEURS D'ORIGINE					NOTE
CODE 'TECHNICIEN X 2+102'	***TECHNICIEN SEULEMENT***						
NETTOYAGE	1 à 40	3					
PWM MAX.	256 à 1000	524					
TEMP. FIL COUPÉ	1 à 20/10 secs	1					
PWM DÉPART	500 à 999	800					
DÉCALAGE TEMPÉRATURE	20 à 60	41					
ISOLATION MINIMUM	500k à 2K,Inactif	Inactif					